

# 甘肃取消省界收费站工程轴组式称重设备采购安装招标公告

## 1. 招标条件

本招标项目为甘肃取消省界收费站工程轴组式称重设备采购安装，招标人为甘肃远顺路业有限责任公司，招标项目资金来自企业自筹。该项目已具备招标条件，现对该项所需轴组式称重设备进行公开招标。

## 2. 项目概况

2.1 项目名称：甘肃取消省界收费站工程轴组式称重设备采购安装项目

2.2 招标材料：轴组式称重设备采购安装。

2.3 供货周期：2019年8月20日至2019年9月20日。

2.4 招标材料名称与标段划分

| 货品名称    | 规格型号  | 投标数量 | 备注   | 要求交货时间     |
|---------|---|------|------|------------|
| 轴组式称重设备 | 含秤台、传感器及配套仪表、车辆分离器、轮轴识别器、车检器、机柜及软件、配套线缆、防雷、接地、基础、预埋件等 | 146套 | 后附指标 | 2019年9月20日 |

## 3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人应具有独立法人资格企业，并具有与本次招标项目相应的供货能力。

3.2 本次招标要求投标人在近3年内（2016年1月1日~至今）完成类似项目称重设备业绩500套及以上。

3.3 本次招标要求投标人的企业注册资金不小于5000万元人民币。

3.4 本次招标不接受联合体投标申请。

3.5 与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加投标。单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段的投标；违反者，相关投标均按无效处理。

3.6 如投标人提供虚假的业绩资料，招标人将对投标人的投标行为进行评价，列入材料供应商黑名单。

## 4. 招标文件的获取

4.1 本次标书发售时间为2019年7月24日至2019年7月29日，每天上午9:00时至12:00时，下午14:30至17:30时（北京时间）。凡有意参加本次材料采购招标的投标人将单位授权委托书、法人营业执照、代理人身份证扫描件1套（加盖单位

公章) 发送至 [398449986@qq.com](mailto:398449986@qq.com) 邮箱。报名审核通过后, 将电子招标文件发送给投标人。

## 5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间(投标截止时间, 下同)为 2019 年 8 月 13 日 9:30 时, 地点为:甘肃远顺路业有限责任公司有限公司 7 楼会议室(甘肃省兰州市城关区东岗西路 621 号长业金座 7 楼)。

5.2 开标时间、地点: 同投标文件递交地点。

5.3 逾期送达的、未送达指定地点的或者不按照招标文件密封的投标文件, 招标人将予拒绝接受。

## 6. 联系方式

招标人: 甘肃远顺路业有限责任公司

地址: 甘肃省城关区东岗西路 621 号长业金座 7 楼

邮编: 736300

联系人: 朱丽

电话: 13359415886

甘肃远顺路业有限责任公司

2019 年 7 月 19 日